



DIMENSIONI

MODELLO	A	B	C	D	E
PE50-50	148	107.5	127.5	235	154.5
PE50-100	198	157.5	127.5	285	254.5
PE50-150	248	197.5	137.5	335	344.5
PE50-200	298	247.5	137.5	385	444.5

* IL SERVIZIO ED% È IN FUNZIONE DELLA TEMPERATURA DI ESERCIZIO, CARICO APPLICATO, CICLO DI LAVORO, TENSIONE DI ALIMENTAZIONE. LE FORZE INDICATE SONO RIFERITE AD UN UNICO CICLO DI LAVORO A TEMPERATURA DI 20°C.

I DATI ELENCATI SONO STRETTAMENTE NOMINALI; VARIANDO QUALSIASI DATO VARIANO DI CONSEGUENZA TUTTI GLI ALTRI. LA SYSTEM DI ROSATI SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE SENZA PREAVVISO LE QUOTE E LE CARATTERISTICHE DESCRITTE NELLA PRESENTE SCHEDA.

SCHEDA TECNICA

		PE50-50	PE50-100	PE50-150	PE50-200
ALIMENTAZIONE NOMINALE	V	12	12	12	12
CORRENTE ASSORBITA	A	8	8	8	8
ALIMENTAZIONE NOMINALE	V	24	24	24	24
CORRENTE ASSORBITA	A	4	4	4	4
POTENZA MAX	W	96	96	96	96
TIPO ALIMENTAZIONE		VCC	VCC	VCC	VCC
SERVIZIO	ED%	*	*	*	*
CORSA UTILE	mm	47	97	147	197
CORSA MAX	mm	49	99	149	199
FORZA MAX DI TIRO/SPINTA	N	300	300	300	300
VELOCITÀ DI TRASLAZIONE SENZA CARICO (TIPO A)	mm/sec	37	37	37	37
VELOCITÀ DI TRASLAZIONE SENZA CARICO (TIPO B)	mm/sec	74	74	74	74
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	°C	da -5 a +60			
GRADO PROTEZIONE PISTONE ELETTRICO	IP	65	65	65	65
PESO TOTALE PISTONE ELETTRICO	Kg	1.600	1.900	2.250	2.450