



N.B. LA SUPERFICE RETTIFICATA ESSENDO PRIVA DI ZINCATURA, VA MANTENUTA LUBRIFICATA IN MODO DA EVITARE FORMAZIONI DI OSSIDO

LA FORZA DI RITENUTA É IN FUNZIONE DELLA TEMPERATURA DI ESERCIZIO, DELLA QUALITÀ DEL CONTATTO TRA ELETTROMAGNETE E PARTE DI RITENUTA E DALLA TIPOLOGIA DI RITENUTA IN RELAZIONE ALLO SPESSORE, ESEMPIO: RITENUTA DI DISTACCO, RITENUTA DI STRISCIAMENTO, RITENUTA DI ROTAZIONE. LE FORZE INDICATE SONO RIFERITE AD UNA RITENUTA DI DISTACCO, CON UN UNICO CICLO DI LAVORO A TEMPERATURA DI 20°C E CON PARTE DI RITENUTA DI SPESSORE 6 mm DI DIAMETRO UGUALE A QUELLO ESTERNO DELL' ELETTROMAGNETE.

I DATI ELENCATI SONO STRETTAMENTE NOMINALI; VARIANDO QUALSIASI DATO VARIANO DI CONSEGUENZA TUTTI GLI ALTRI. LA SYSTEM DI ROSATI SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE SENZA PREAVVISO LE QUOTE E LE CARATTERISTICHE DESCRITTE NELLA PRESENTE SCHEDA.

DIMENSIONI			
MODELLO	A	B	C
CTMP35	Ø35	33	26
CTMP45	Ø45	39.3	31

SCHEDA TECNICA			
		CTMP35	CTMP45
ALIMENTAZIONE NOMINALE	V	24	24
ASSORBIMENTO BOBINA ELETTRICA A 20°C	A	0.81	0.24
POTENZA BOBINA ELETTRICA A 20°C	W	19.5	5.8
TIPO ALIMENTAZIONE		VCC	VCC
SERVIZIO BOBINA ELETTRICA A 20°C	ED%	INTERMITTENTE	INTERMITTENTE
ISOLAMENTO BOBINA ELETTRICA	CLASSE	H	H
FORZA DI RITENUTA A 20°C	N	250	350
FORZA DI RITENUTA CON BOBINA ALIMENTATA A 20°C	N	450	650
GRADO PROTEZIONE ELETTROMAGNETE	IP	40	40
PESO TOTALE ELETTROMAGNETE	Kg	0.190	0.410